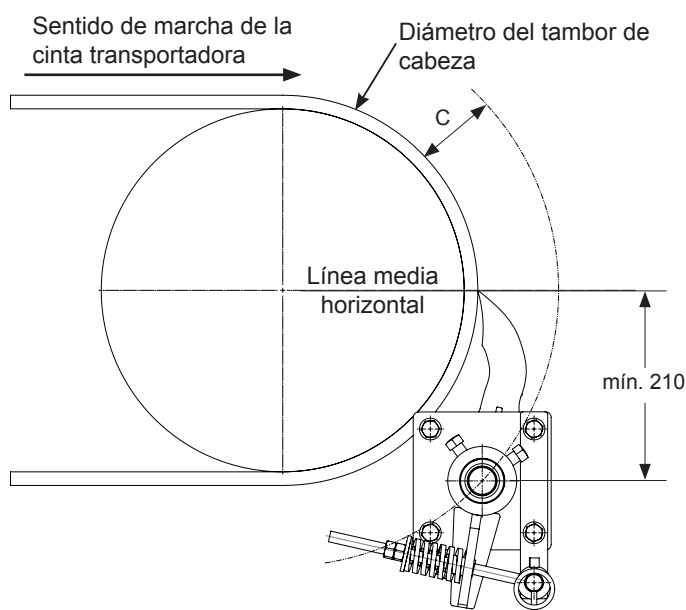


**Posición de instalación:**

Diámetro del tambor de cabeza*	C = distancia
[mm]	[mm]
300-475	102
> 476-600	89

\*incl. Revestimiento de goma y cinta transportadora


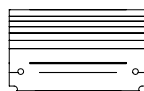




El rascador primario Martin® QB™#1 Heavy-Duty ha sido diseñado para las condiciones de trabajo más duras en casi todos los sectores de la industria.

El asequible sistema de rascador primario y dispositivo tensor combina una limpieza eficaz con una mayor vida útil y un mantenimiento mínimo.

Gracias a las diversas hojas de uretano, este rascador primario es adecuado para su uso tanto en condiciones normales como a altas temperaturas o bajo condiciones altamente abrasivas.

**Datos técnicos:**

Velocidad de la cinta transportadora máx.	4,6 m/s
Diámetro del tambor de cabeza*	300 - 600 mm
Anchura de la cinta transportadora	500 - 2400 mm
Tipo de bastidor	Lacado (RAL 2004)
Temperatura de funcionamiento**	-20 °C - +70 °C
Temperatura del material a granel*** máx. Todos los uretanos menos el verde Verde	+70 °C +150 °C (pasajera hasta +177 °C)
Tipo de hoja - Sólida	 Para tambores de cabeza planos, empalme mecánico
Tipo de hoja - Ranurada	 Para tambores de cabeza abombados, para un canto de raspado limpio
Tipo de hoja - Segmentada	 Para tambores de cabeza abombados, carga central, para un desgaste uniforme
Tipo de hoja - Ranurada y segmentada	 Para tambores de cabeza abombados, carga central, empalme mecánico

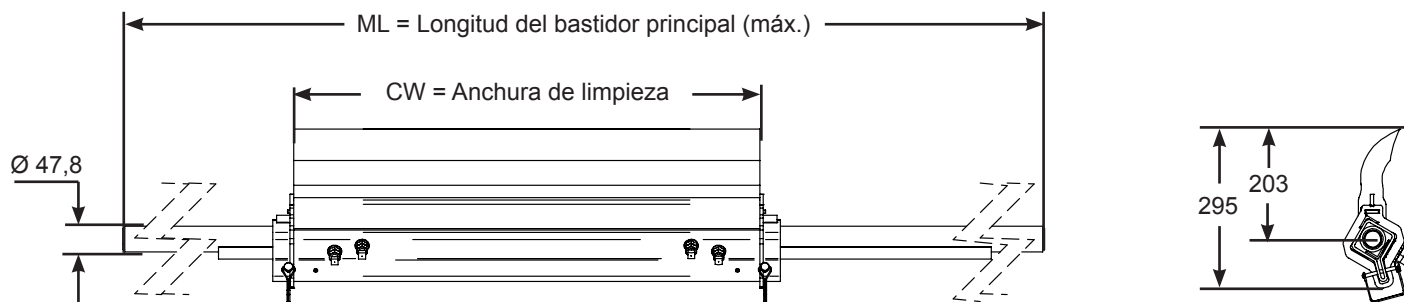
\* Para diámetros de tambor de cabeza superiores a 600 mm contactar con Martin Engineering.

\*\* Para temperaturas de funcionamiento inferiores a -20 °C, Martin Engineering puede ofrecer un calentamiento adecuado de los componentes. Contactar con Martin Engineering para obtener más información.

\*\*\* Para otras especificaciones véase la hoja de datos L3375.

**Características**

- Mantenimiento reducido**  
Cambio extremadamente rápido y sin herramientas de la hoja rascadora, simplemente retirando e insertando un solo pasador de seguridad.
- Eficacia de limpieza uniforme**  
La hoja rascadora con el diseño "CARP" patentado y los diversos dispositivos tensores especialmente desarrollados proporcionan una limpieza eficaz durante toda la vida útil de la hoja rascadora, especialmente a altas velocidades de la cinta transportadora y/o con empalmes mecánicos.
- Estructura robusta**  
El diseño especial del alojamiento de la hoja rascadora garantiza un agarre seguro en el bastidor principal.











N.º de piezas del conjunto: CCPQBI-XXXXXXXX

Anchura de la cinta transportadora		CW Estrecho		CW Ancho		ML	Peso del rascador sin dispositivo tensor	Tipo de dispositivo tensor	
[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]			[mm]	[kg]
18	500	12	305	16	406	1165	11 / 12	X	
24	650	18	457	22	559	1435	14 / 15	X	
30	800	24	610	28	711	1880	18 / 19	X	
36	1000	30	762	34	864	2030	21 / 22	X	
42	1200	36	914	40	1016	2185	25 / 26	X	
48	1400	42	1067	46	1168	2335	28 / 29		X
54	1600	48	1219	52	1321	2490	32 / 33		X
60	1800	54	1372	58	1473	2930	35 / 36		X
66	1900	60	1524	64	1626	3085	39 / 40		X
72	2000	66	1676	70	1778	3235	42 / 43		X
84	2200	78	1981	82	2083	3124	50 / 51		X
96	2400	90	2286	94	2388	3429	57 / 58		X

**Nota sobre las anchuras de limpieza (estrecho y ancho)**

Para seleccionar la anchura correcta de limpieza, es necesario tener siempre en cuenta la superficie que se va a limpiar en la cinta transportadora. Martin Engineering recomienda que los cantos exteriores del rascador no sobresalgan más de aprox. 100 mm por encima de la zona que se va a limpiar, ya que no se debe limpiar el ancho total de la cinta transportadora y las hojas rascadoras se desgastarían menos en la zona sobresaliente que en la zona central. Esta recomendación solo puede considerarse un criterio de selección orientativo. En caso de dudas o problemas, póngase en contacto con Martin Engineering.

Rascador primario Martin® QB™#1 HD - Número de piezas	
CCPQBI-aabccdde	
<b>a</b>	<b>Anchura de la cinta transportadora en pulgadas</b>
<b>b</b>	<b>Tipo de hoja*</b>
	<b>T:</b> Sólida
	<b>Y:</b> Ranurada
	<b>W:</b> Segmentada
	<b>Z:</b> Segmentada y ranurada
<b>c</b>	<b>Anchura de limpieza en pulgadas</b>
<b>d</b>	<b>Color de la hoja rascadora**</b>
<b>e</b>	<b>Dispositivo tensor</b>
	<b>T:</b> Dispositivo tensor Twist
	<b>S:</b> Dispositivo tensor de resorte
	<b>G:</b> Dispositivo tensor de resorte SG1S

Hoja rascadora Martin® QB™#1 HD - Número de pieza	
CCPQBIBR-aabccdd	
<b>a</b>	<b>Anchura de la cinta transportadora en pulgadas</b>
<b>b</b>	<b>Tipo de hoja*</b>
	<b>T:</b> Sólida
	<b>Y:</b> Ranurada
	<b>W:</b> Segmentada
	<b>Z:</b> Segmentada y ranurada
<b>c</b>	<b>Anchura de limpieza en pulgadas</b>
<b>d</b>	<b>Color de la hoja rascadora**</b>
	<b>OR:</b> Naranja
	<b>BR:</b> Marrón (resistente a las sustancias químicas)
	<b>GR:</b> Verde (resistente a la temperatura)
	<b>NB:</b> Azul marino (materiales a granel pegajosos)
	<b>CL:</b> Claro (materiales a granel secos)

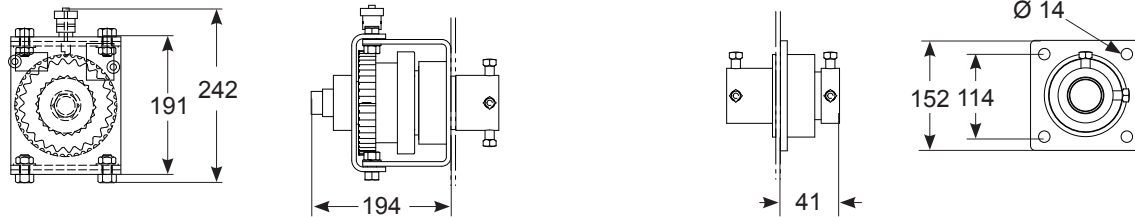
\* En el caso de tambores de cabeza abombados, utilizar hojas rascadoras segmentadas.

\*\* Para otras especificaciones véase la hoja de datos L3375.

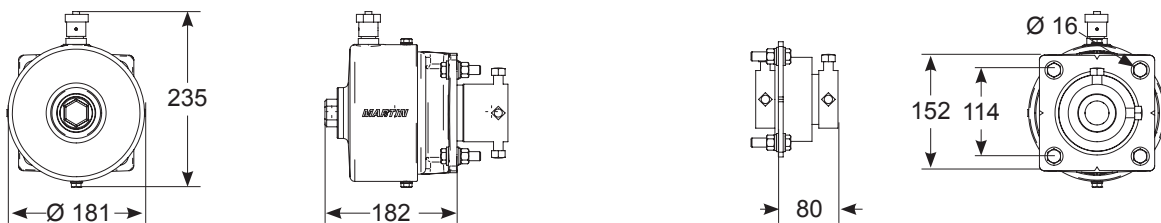
Dispositivos tensores	N.º de pieza	Peso [kg]
Dispositivo tensor Martin® Twist	31443-I+E 38850	17 9
Dispositivo tensor Martin® Twist (doble)	31443-2RI+E 38850-2	26 14
Dispositivo tensor de resorte Martin®	38180	10
Dispositivo tensor de resorte Martin® (doble)	38180-2	15
Dispositivo tensor de resorte Martin® SG1S	SG1S-T+I	6
Dispositivo tensor de resorte Martin® SG1S (doble)	SG1S-T2+I	10

Accesorios	N.º de pieza
Puerta de inspección Martin® (acero)	CYA-XXXXXXXX+E
Puerta de inspección Martin® (goma)	CYAR-XXXXXXXX+E
Viga suspendida Martin®	27382+E

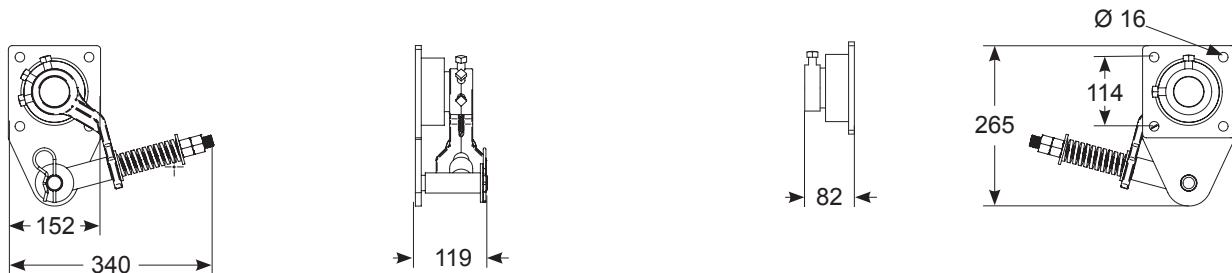
**Dispositivo tensor Martin® Twist (n.º de pieza 31143-XI+E) - véase hoja de datos L3314 para otras especificaciones**



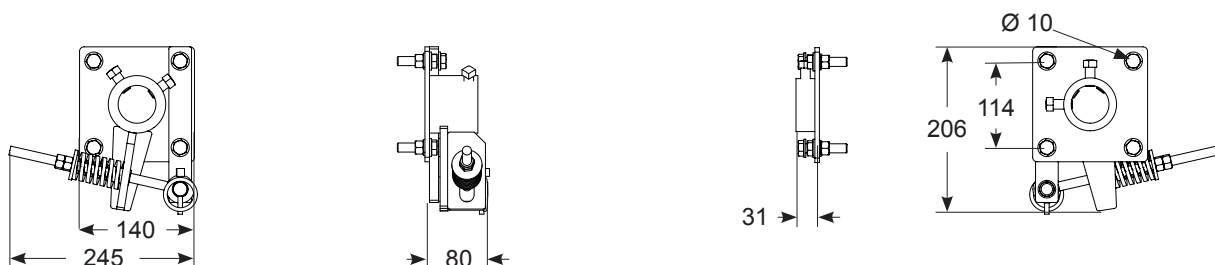
**Dispositivo tensor Martin® Twist - Rund (n.º de pieza 38850-X) - véase hoja de datos L3839 para otras especificaciones**



**Dispositivo tensor de resorte Martin® (n.º de pieza 38180-X) - véase también L3370-16 para otras especificaciones**



**Dispositivo tensor de resorte Martin® SG1S (n.º de pieza SG1S-TX+I)**



**Martin Engineering GmbH**  
 In der Rehbach 14  
 D-65396 Walluf, Almainai  
 Tel. +49 6123 97820  
 Fax +49 6123 75533  
 info@martin-eng.de | www.martin-eng.de



Subject to technical modifications - Quality management system certified by DNV - ISO 9001